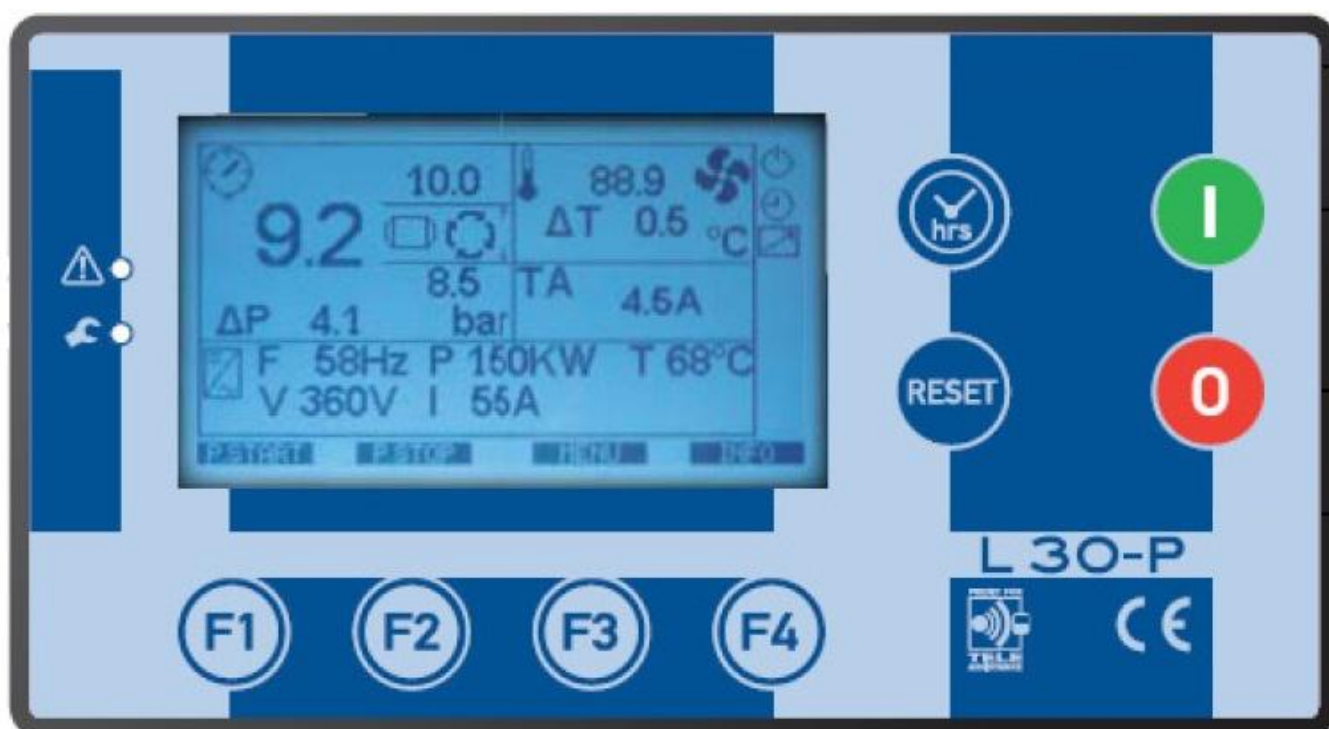




Instrukcja i poradnik do kontrolera elektronicznego Logik 33-S

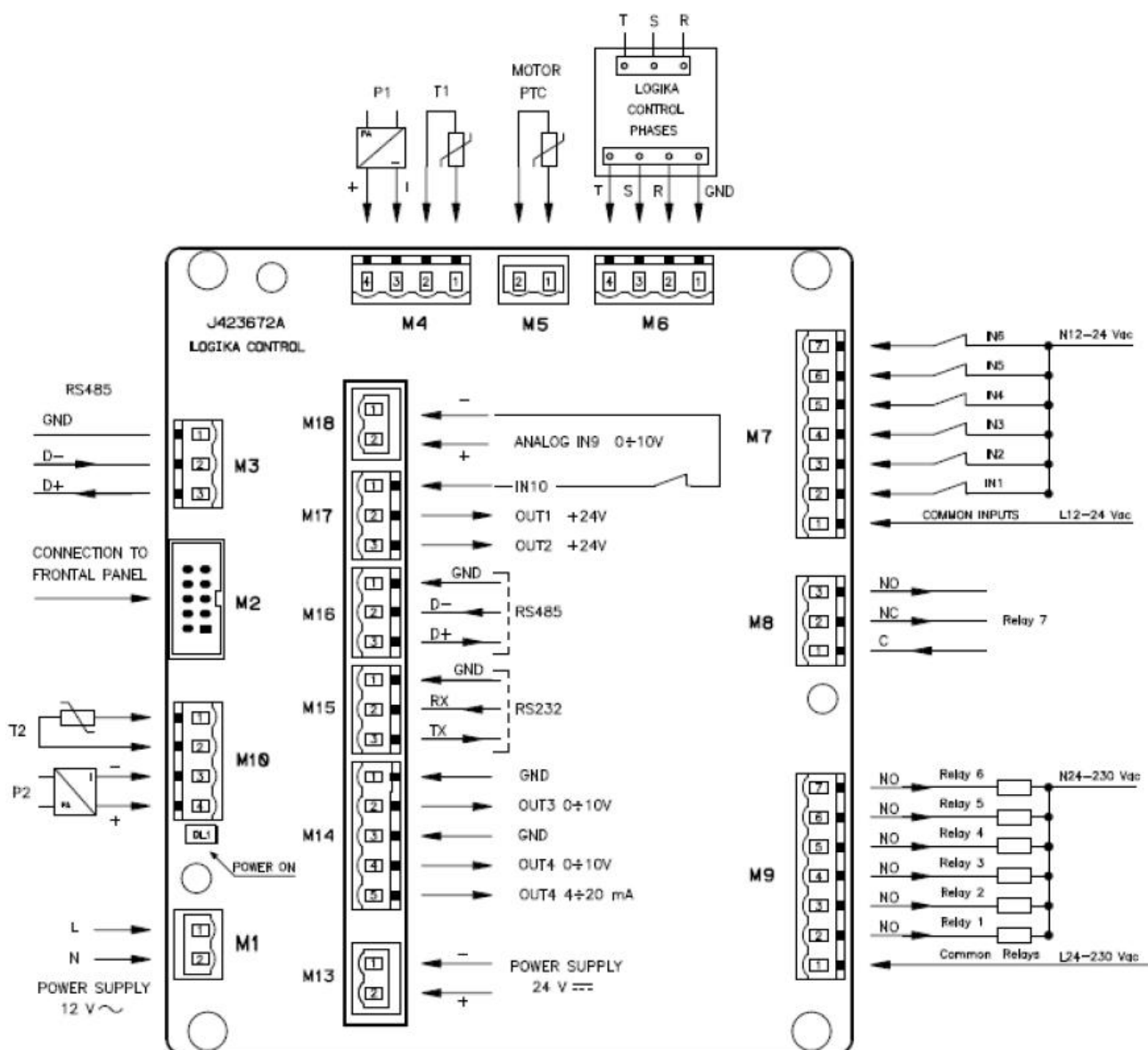


Spis treści

1. RYSUNEK ELEKTRYCZNY I LEGENDA POŁĄCZENIA.....	3
1.1 Informacje dotyczące połączenia.....	3
1.2 Przykład połączenia do przełącznika ciśnienia bezpieczeństwa.....	6
2. POŁĄCZENIE MULTIUNIT.....	7
3. PANEL STEROWANIA.....	8
4. CIŚNIENIE.....	11
5. ALARMY.....	11
6. ZEGAR TYGODNIOWY.....	12
7. KOMUNIKAT ALARMOWY Z BEZPOŚREDNIM WYŁĄCZENIEM SPREŻARKI.....	13
8. WIADOMOŚCI ALARMOWE – SPREŻARKA NIE WŁĄCZA SIĘ PO UPŁYWIE 30 SEKUND.....	14
9. OSTRZEŻENIA (ALARMY WIZUALNE).....	15
10. WIADOMOŚCI WIZUALIZOWANE TYLKO DO LISTY ALARMÓW.....	16
11. KOMUNIKATY OBSŁUGI.....	16

1. RYSUNEK ELEKTRYCZNY I LEGENDA POŁĄCZENIA

CPU

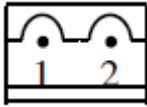


1.1 Informacje dotyczące połączenia

Przestrzegać roboczych funkcji technicznych i instrukcji instalacji elektrycznej; w szczególności sposób zarówno kable czujników temperatury i przetworników ciśnienia należy odizolować od kabli zasilających i właściwe filtry RC muszą być umieszczone na cewkach styczników.

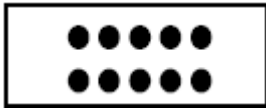
Poza tym należy zwrócić uwagę, że kable niskiego napięcia i wysokiego napięcia biegną na oddzielnych pniach.

- Z tyłu kontrolera musi być wystarczająco dużo miejsca na okablowanie i złącza.
- Tylne strony sterownika musi być chroniona przed kondensacją, olejem i pyłem.
- Nie myć panelu przedniego przez wtrysk wody; wyczyścić przedni mylar miękką szmatką używając wody z mydłem.



TERMINAL M1: zasilanie 12Vac

UWAGA: zbyt wysokie napięcie do sterownika spowoduje uszkodzenie sterownika; za słabe napięcie może spowodować nieprawidłowe działanie.



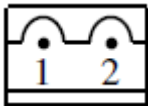
TERMINAL M2: podłączenie do zacisku M1 z tyłu panelu sterowania (patrz rozdział MONTAŻ PANELU STEROWANIA)



TERMINAL M3: port szeregowy RS485 do pracy wielozadaniowej
Pole1: GND
Pole2: D
Pole3: D +



TERMINAL M4: czujnik temperatury i przetwornik ciśnienia
Pole1-2: czujnik temperatury
Pole3: - (ujemny) przetwornik ciśnienia
Pole4: + (dodatni) przetwornik ciśnienia

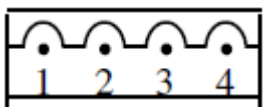


TERMINAL M5: Motor PTC lub Klicson

Dane operacyjne PTC:

Całkowity opór pracy = 2.900 ohm

Całkowita rezystancja przywracania = 1600 omów



TERMINAL M6: jednostka faz sterowania Logika

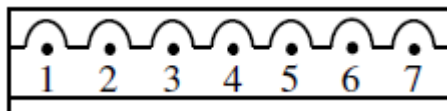
Pole1: Pole5 faz sterowania (GND)

Pole2: biegun3 faz kontrolnych (R)

Pole3: biegun2 faz kontrolnych (S)

Pole4: biegun1 faz kontrolnych (T)

UWAGA: GND Z KONTROLI FAZY JEDNOSTKA NIE MOŻE BYĆ PODŁĄCZONA DO ZIEMI. TO ZIEMIE KONTROLERA I MUSI BYĆ PODŁĄCZONY DO IT.



TERMINAL M7: wejścia cyfrowe

Pole1: N = 0Vac

Pole2: IN1 = przycisk zatrzymania awaryjnego

Pole3: IN2 = silnik cieplny

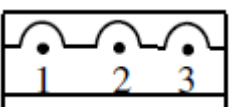
Pole4: IN3 = wentylator termiczny

Pole5: IN4 = zdalny start / stop

Pole6: IN5 = drzwi otwarte (szafka elektrycznej), przełącznik ciśnienia filtra powietrza lub przekaźnik fazy sterowania

Pole7: IN6 = separator filtra

L = 12 / 24Vac

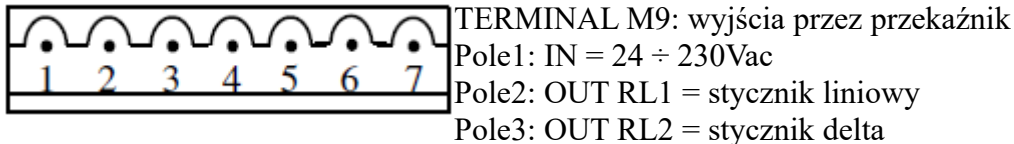


TERMINAL M8: przekaźnik alarmowy = RL7

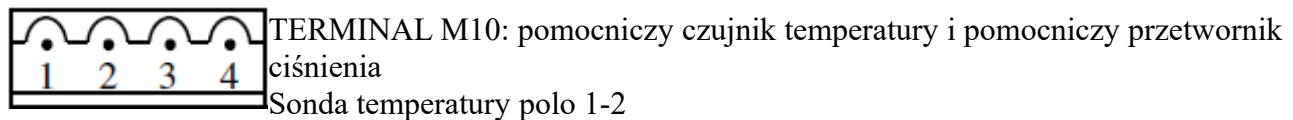
Pole1: C = 24 ÷ 230Vac

Pole2: N.C.

Pole3: N.O.

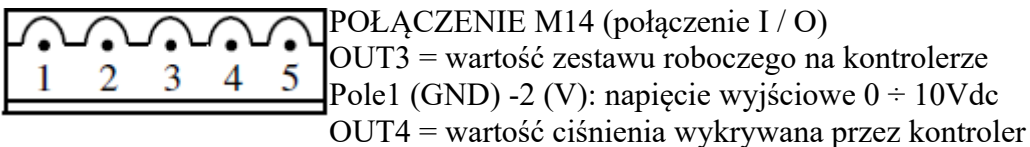
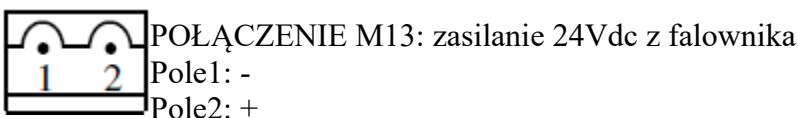


- Pole4: OUT RL3 = stycznik gwiazdowy
 Pole5: OUT RL4 = zawór elektromagnetyczny obciążenia
 Pole6: OUT RL5 = stycznik wentylatora
 Pole7: OUT RL6 = zawór elektromagnetyczny spustu kondensatu lub stan maszyny

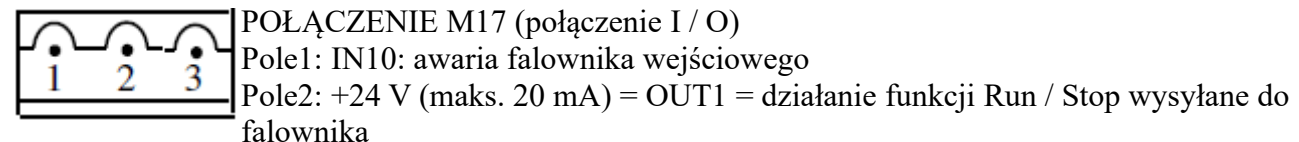
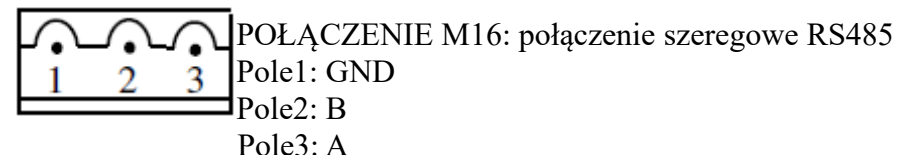


- Pole 3: - (ujemny) przetwornik ciśnienia
 Pole 4: + (dodatni) przetwornik ciśnienia

TABLICA NAPĘDOWA



- Pole3 (GND) -5 (A.): Wyjście prądowe 4 ÷ 20mA
 Pole3 (GND) -4 (V.): Napięcie wyjściowe 0 ÷ 10Vdc
 NOTA: wybierz napięcie lub wyjście prądowe w menu nr 14 Napęd



- Pole3: +24 V (maks. 20 mA) = OUT2 = praca z częstotliwością ustaloną wysyłaną do falownika



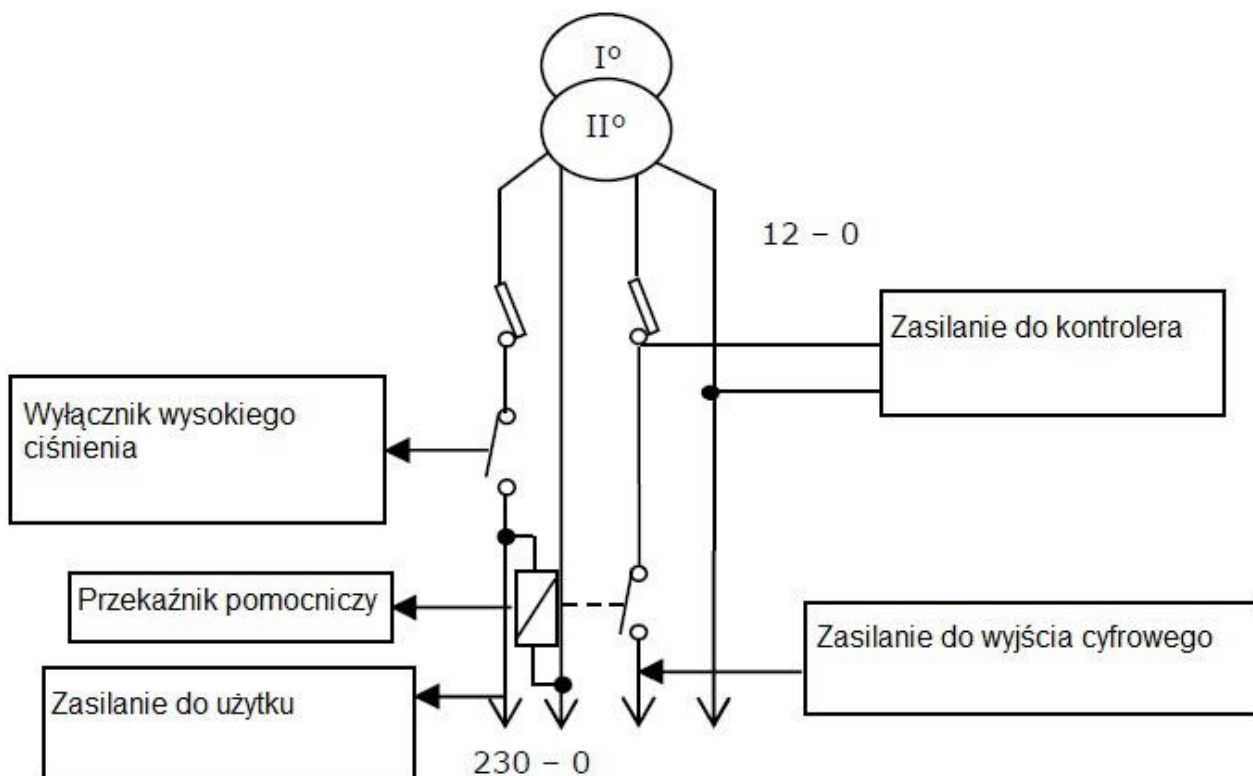
1.2 Przykład połączenia do przełącznika ciśnienia bezpieczeństwa

Jeśli działanie styczników i zaworów odcinających ma wartość 24 V AC, wejścia cyfrowe muszą być podłączone 24 V AC ; w ten sposób, gdy presostat otwiera się z powodu wysokiego ciśnienia, 24 Vac nie ma i zdeenerować wszystkie styczniki, zawór elektromagnetyczny i cyfrowy: sterownik wykrywa wszystkie otwarte wejścia cyfrowe i sygnał alarm "SEC. NACIŚNIJ. PRZEŁĄCZNIK ", oznacza to otwarcie wyłącznika ciśnienia bezpieczeństwa.

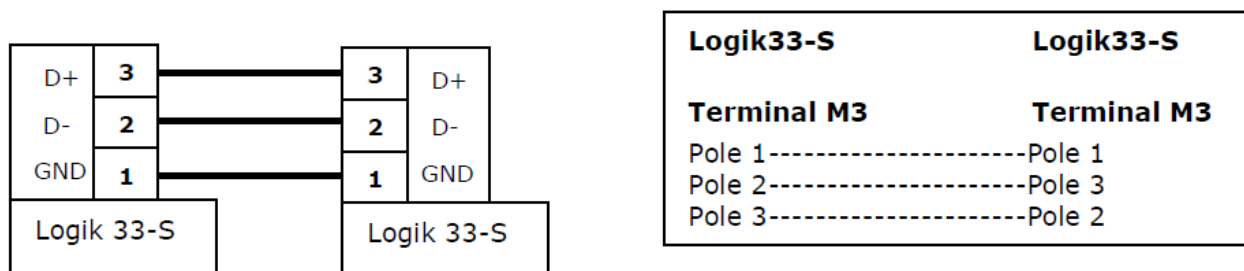
Jeśli działanie styczników i zaworów elektromagnetycznych przechodzą przez 230Vac, wejścia cyfrowe muszą być podłączone do 12Vac; miejsce obok zetknąć z presostatem i pobudzić przekaźnik pomocniczy oraz umieścić kontakt w szeregu 12Vac (L) .

Gdy presostat jest zamknięty, pomocniczy przekaźnik ze stykiem zamkniętym zasilania do wejścia cyfrowego; zasilanie sterownika jest podłączone przed kontaktem przekaźnika.

Kiedy presostat otwiera się, pomocniczy przekaźnik otwiera zasilanie na wejścia cyfrowe; kontroler wykrywa wszystkie wejścia cyfrowe otwarte i sygnalizuje alarm "SEC. NACIŚNIJ. PRZEŁĄCZNIK".



2. POŁĄCZENIE MULTIUNIT



INSTRUKCJA OBSŁUGI SZEREGOWEJ RS232 AND / OR RS485

UWAGI DOTYCZĄCE OKABLOWANIA: nieprawidłowe okablowanie może uszkodzić zarówno kontroler, jak i inne urządzenia podłączone do portu szeregowo.

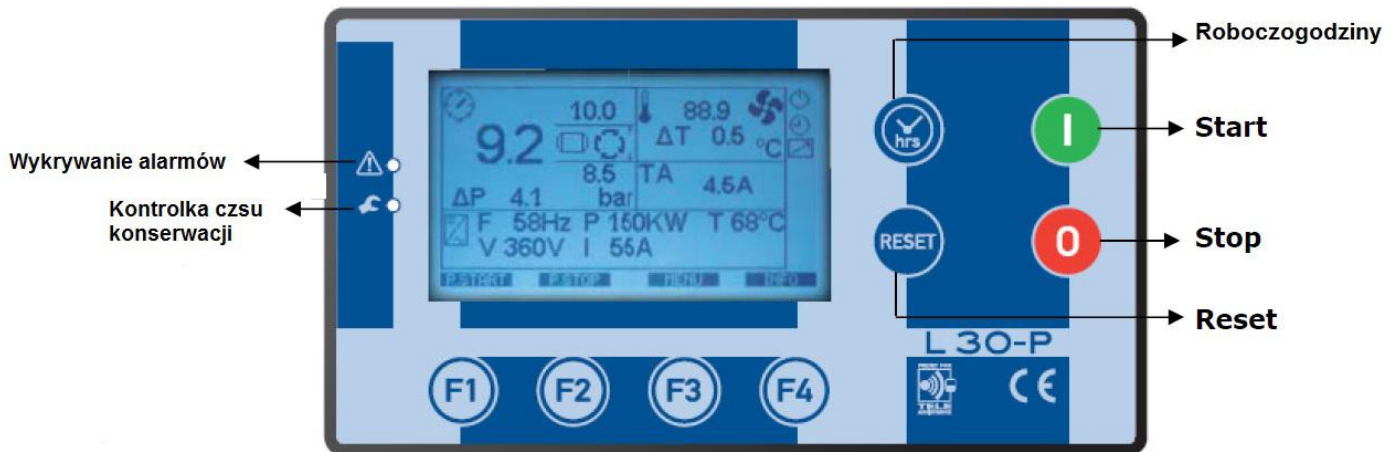
Zachowaj ostrożność, postępując zgodnie z poniższymi punktami technicznymi:

1. Użyj elastycznego, skręconego parami, ekranowanego kabla, typ 22 AWG.
2. W przypadku połączenia RS485 D- i D+ z 2 przewodami pary, podłącz GND do trzeciego przewodu (jeśli jest dostępny) lub do obu przewody drugiej pary
3. Ekran podłączyć do GND tylko z jednej strony
4. Nie podłączaj ekranu RS485 do uziemienia elektrycznego urządzenia.
5. Nie podłączaj złącza GND Logik33S do uziemienia elektrycznego instalacji.
6. Całkowita długość sieci nie może być większa niż:
 - 5 m dla połączenia szeregowego RS 232
 - 400 m dla połączenia szeregowego RS 485
7. W połączeniu szeregowym RS 485 maksymalna łączność urządzeń wynosi 32 jednostki.

UWAGI DOTYCZĄCE INSTALACJI

- Przewód sygnałowy musi być umieszczony w elektrycznej obudowie oddzielonej od kabli zasilających lub może być niebezpieczny, jak np. przewody oświetlenia i tak dalej
- Nie umieszczaj przewodów sygnałowych w pobliżu szyny zasilającej, lamp, transformatorów i anteny wysokiej częstotliwości.
- Kabel sygnałowy musi znajdować się w odległości co najmniej 2 m od ciężkiego obciążenia indukcyjnego (silniki, falowniki i sterowanie / patch) tablica).
- Nie należy ciągnąć kabli o wytrzymałości powyżej 12 kg; większa wytrzymałość może uszkodzić przewody i zmniejszyć sygnał transmisja na linii.
- Nie skręcaj, zawiązuj, nie zgniataj i nie strzępiaj drutów.
- Zawsze używaj pojedynczego kabla bez cięcia, aby uzyskać połączenie między dwoma urządzeniami.
- Zwróć uwagę na narzędzie do ściągania izolacji.
- Aby upewnić się, że połączenie jest dobrze wykonane, należy podpisać pozycję bloku zacisków z kolorem przewodu

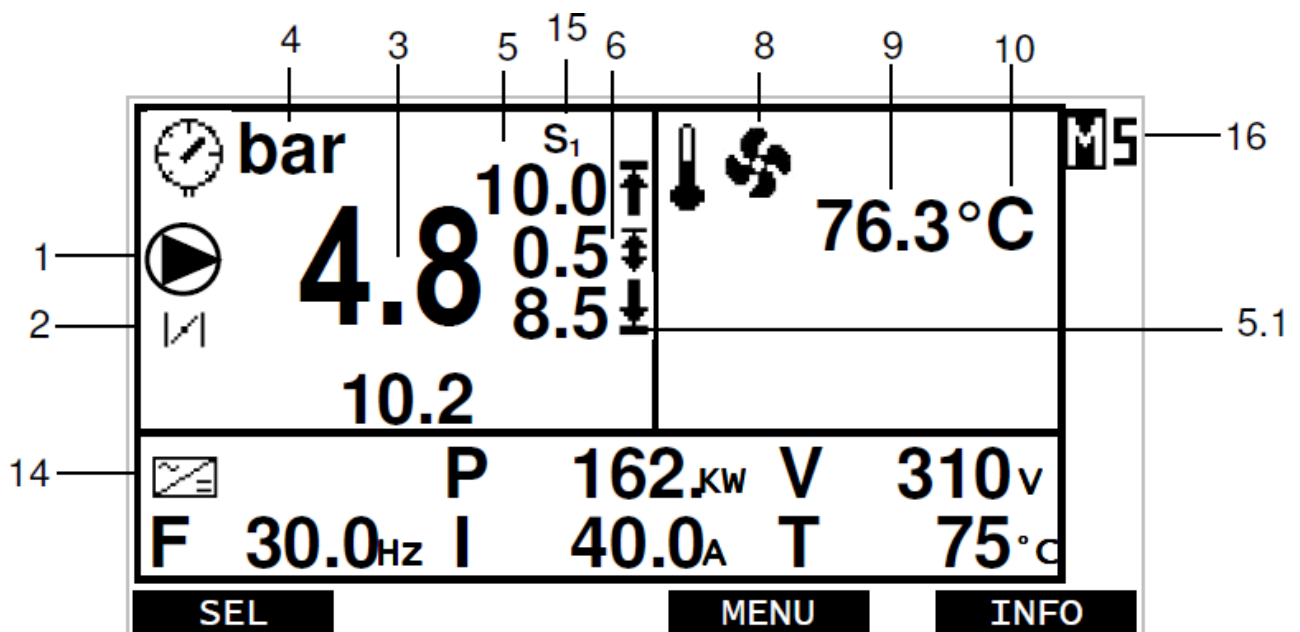
3. PANEL STEROWANIA



Według wizualizacji przyciski kluczowe F1 - F2 – F3 - F4 mają różne funkcje wyświetlane na dole LCD, nad każdym z nich; w dowolnym momencie, naciskając przycisk przycisk F3 na 5 sekund, można wyjść z podmenu.

GLÓWNA WIZUALIZACJA

Zasilanie sterownika, wyświetlacz LCD pokazuje główną wizualizację jak poniżej.



UWAGA!

Zmień ciśnienie początkowe: naciśnij F1, zmień wartość F1 - F2 i potwierdź klawiszem F3.

Zmień ciśnienie zatrzymania: naciśnij F2, zmień wartość za pomocą F1 - F2 i potwierdź przez F3.

FUNKCJA ANTYPANICZNA

2 minuty później od ostatniego pchnięcia jakiegokolwiek przycisk, LCD przesuwają się z powrotem do głównej wyobrażenie sobie.

Znaczenie ikon / danych (zwracając uwagę na numery referencyjne):

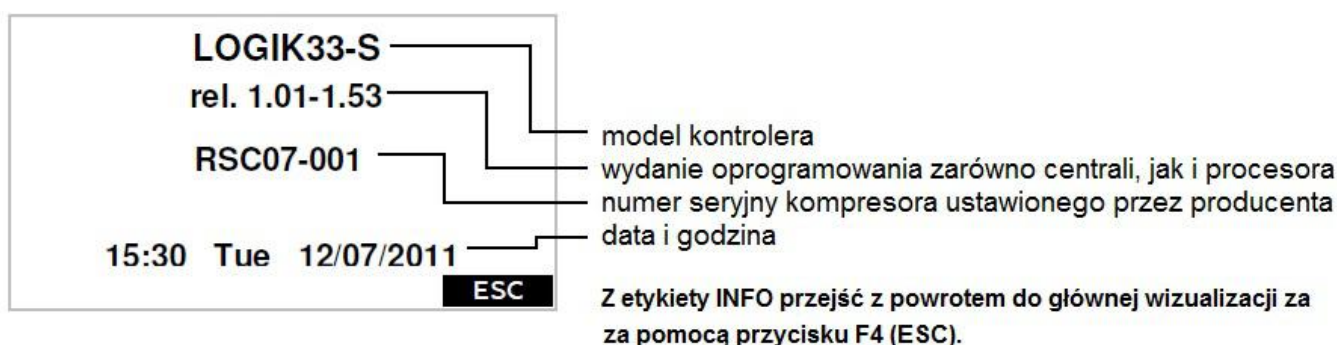
1. Włączenie sprężarki (miga, jeśli sprężarka ma się zatrzymać lub uruchomić, nie jest zwizualizowana, jeżeli sprężarka jest WYŁĄCZONA).

2. Otwórz zawór elektromagnetyczny.
 3. Wskazanie ciśnienia w linii.
 4. Skala wizualizowanych ciśnień (bar / PSI).
 5. Zatrzymaj ciśnienie (patrz uwagi na temat pracy z falownikiem strona 23).
 - 5.1 Uruchomić ciśnienie (patrz uwagi na temat pracy z falownikiem strona 23).
 6. Zestaw ciśnienia (patrz uwagi na temat pracy z falownikiem strona 23).
 7. Wykrywanie ciśnienia przez pomocniczy przetwornik ciśnienia: w powyższym przykładzie skonfigurowanym jako bezwzględne ciśnienie (patrz menu KONFIGURACJA SPREŻARKI).
 8. Włącz wentylator.
 9. Temperatura końcowa powietrza.
 10. Skala wizualizowanych temperatur ($^{\circ}\text{C} / ^{\circ}\text{F}$).
 11. Wykrywanie temperatury przez pomocniczy czujnik temperatury: w powyższym przykładzie skonfigurowanym jako różnica temperatura (patrz menu KONFIGURACJA SPREŻARKI).
 13. Start - przystanek według licznika czasu
 14. Obszar danych z falownika (jak wskazuje ikona) tylko dla połączenia szeregowego: (F) częstotliwość robocza, (P) moc, (V) prąd, (I) napięcie silnika i (T) radiatora falownika.
 15. Poziom ciśnień ustawiony, działa sprężarka.
 16. Włączona obsługa Master / Slave: litery odnoszące się do bieżącej pracy sprężarki pokazane są w odwrotnej kolejności: list w kolorze białym na czarnym tle.
- W przypadku alarmu obszar z danymi falownika zmienia się na wskazanie alarmu (komunikat i ewentualne symbol) i czerwone światło po lewej stronie wyświetlacza LCD rozjaśnia się.
- UWAGA:** w przypadku falownika podłączonego przez I / O, obszar danych z falownika jest dedykowany dla statusu maszyny; ikona pracy falownika będzie zawsze wizualizowana zgodnie z falownikiem za pośrednictwem portu szeregowego połączenie.

INFORMACJE NA TEMAT KONTROLERA (INFO)

Z głównej wizualizacji, wciskając F4 (INFO) wejdź w etykietę dedykowaną informacji na temat kontrolera. Wyświetlacz LCD wizualizuje:

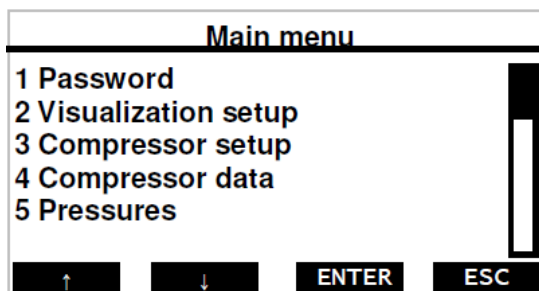
GLÓWNE MENU



Z głównej wizualizacji, naciskając klawisz F3, wejdź do głównego menu wizualizując wszystkie poniższe menu.

Pełna lista opcji:

- 1 Hasło
- 2 Konfiguracja wizualizacji
- 3 Konfiguracja sprężarki
- 4 Dane sprężarki
- 5 Nacisków
- 6 Temperatur
- 8 Licznik czasu pracy
- 9 Konserwacja
- 10 Godzin roboczych
- 11 Alarmów
- 12 Zresetuj
- 13 Zegar tygodniowy
- 14 Napęd



Pasek przepływu wskazujący koniec menu lub parametry

Do każdego menu jest podmenu opisane później.

Za pomocą przycisków F1 e F2 przepływać góra / dół wszystkie menu; przez F3 wprowadź do każdego podmenu (programowanie); przez F4 wrócić do poprzedniej wizualizacji.

HASŁO

W menu Hasło masz dwie opcje, do wyboru przez F1 i F2; wejdź do wyboru przez F3 (ENTER):

- 1 Enter
- 2 Zmień (ta opcja jest wizualizowana i wybierana tylko po wprowadzeniu hasła)

W obu opcjach potwierdzić enter i przejść następującą wizualizację:

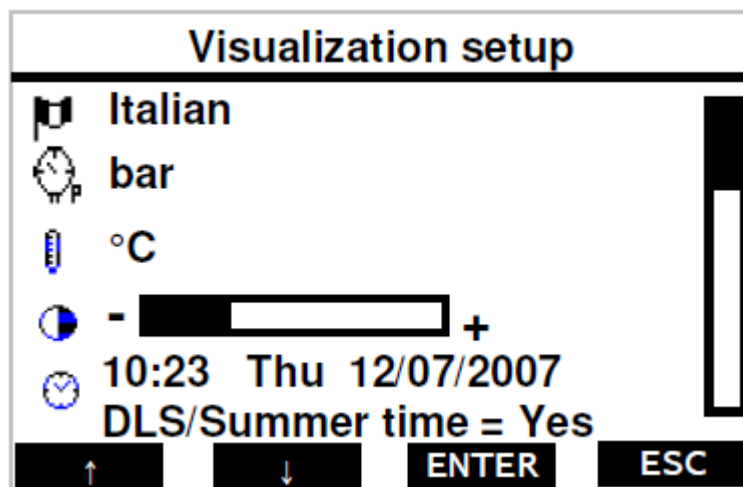
KONFIGURACJA WIZUALIZACJI

To menu (dostępne bez hasła) pozwala ustawić: język, skalę ciśnień i temperatur, wyświetlacz LCD

kontrast, data i czas, automatyczny DLS / czas letni.

Po wybraniu danych do zmiany przez F1 i F2, naciśnij F3, aby włączyć modyfikacja.

Informacje na dole ekranu LCD, nad każdym przyciskiem, wskazują możliwe funkcje.



Wybierając NIE, alarm zmienia się w Filtr powietrza zmiennego.

NIE = operacja wyłączona dla BEZPIECZEŃSTWA jest wyłączona.

**** Ustaw godziny bilansowe tylko wtedy, gdy sprężarki mają taką samą wydajność

UWAGA MASTER / SLAVE: W przypadku awarii Master compressor (dotyczy tylko komunikacji) sprężarki pracują samodzielnie zgodnie z ich własnym ustawieniem start / stop: w tym przypadku zalecane jest ustawienie takich parametrów lokalnie, aby zapobiec nakładaniu się grup roboczych, ale raczej "kaskada" Jeśli parametr S07-2 jest ustawiony na "0", numer kompresora decyduje, kto będzie zawsze Master (błąd, chyba że). Jeśli sprężarka jest ustawiona jako jednostka 1 i inna liczba (ustawiana w menu DANE SPRĘŻARKI), pierwsza będzie wtedy Master.

S21: ustawić TAK zrewidować okablowanie przycisku zatrzymania awaryjnego, który należy podłączyć do bieguna 1 na zacisku M7.

4. CIŚNIENIE

Menu odnoszące się do wszystkich parametrów ciśnienia.

Wejść do menu klawiszem F3 (ENTER) i wybierz parametry zwracając uwagę na różne poziomy hasel. Możliwe jest przepłynięcie w górę / w dół wszystkich parametrów za pomocą F1 i F2 i włączenie ustawienia za pomocą F3 (ENTER); dla każdego

Parametr można zmienić wartości F1 i F2 i potwierdzić klawiszem F3 (ENTER).

CIŚNIENIE					
PARAMETR	OPIS	ZNACZENIE	WARTOŚCI	DOMYŚLNIE	HASŁO
WP3	Ciśnienie stop	Zatrzymanie ciśnienia	$(WP4+0,2, WPS+0,1) \div (WP2-0,2)$	10 bar	0
WPS	Nastawa ciśnienia	Nastawa ciśnienia	$(WP4+0,1) \div (WP3-0,1)$	9,5 bar	0
WP4	Ciśnienie start	Włączenie ciśnienia	$3 \div (WP3-0,2, WPS-0,1)$	8,5 bar	0

UWAGA DO USTAWIENIA CIŚNIENIA DRUGIEGO POZIOMU

Włączenie (TAK) parametru "2nd press set" w menu "Ustawienie kompresora", dwa kolejne parametry są wizualizowane i możliwe do ustawienia w menu "Naciski": "Zatrzymaj ciśnienie" (P3) i "Rozpocznij ciśnienie" (P4) poprzedzone "Ustawieniem roboczym WPS1" (poziom ciśnienia S1) i "Zestaw roboczy WPS2" (poziom ciśnienia S2). Poziomy S1 i S2 mogą być obsługiwane podczas normalnej pracy na dwa różne sposoby:

- manual: w głównej wizualizacji naciśnij F1, aby umożliwić wybór poziomu, następnie F2 i poziom na wyświetlaczu LCD zaczyna migać zmienione; przez F1 i F2 wybierz wymagany poziom i potwierdź klawiszem F3;

- pod zegarem zegarowym: patrz rozdział "PROGRAM TYGODNIOWY" dla instrukcji ustawień.

UWAGA: w przypadku włączenia trybu Master / Slave, drugi poziom ciśnienia jest automatycznie wyłączany.

Przez F1 i F2 przepływać w górę / w dół zapisy w tym podmenu.

Powrót do poprzedniej wizualizacji za pomocą funkcji ESC (F4).

5. ALARMY

To menu (dostępne bez hasła) wizualizuje 20 ostatnich wykrytych alarmów.

21. alarm kasuje pierwszy i następny.

Każdy alarm zgłasza datę i godzinę wykrycia.

Alarms		
00-	12:42 10/7/2007	AL030 DATA LOST
01-	12:40 10/7/2007	AL007 AIR FILTER
02-	12:39 10/7/2007	AL015 PRESS. TRANSD. FAILURE
↑		↓
		ESC

6. ZEGAR TYGODNIOWY

To menu (poziom hasła 1-2-3) umożliwia aktywację i / lub zmianę automatycznego uruchamiania / zatrzymywania sprężarki zegar czasu rzeczywistego.

Weekly timer	
T01 Start/stop timer	YES
Timer on/off	

↑ ↓ ENTER ESC

Włącz timer wybierając "T01 Start / stop przez timer" i potwierdź przez F3 (ENTER); wybierz "TAK" F1 i F2 i ponownie potwierdź klawiszem F3



(ZMIANA); potwierdzając NIE, Start / Stop przez timer zostanie wyłączony.

Wybierz "Timer on / off" i potwierdź klawiszem F3, aby włączyć czas programowanie

Dla czasu programowania odwołaj się do następującej procedury.

Timer on/off				
	Mon	Tue	Wed	Thu ▶
ON	00:00 S1	00:00 S1	00:00 S1	00:00 S1
OFF	00:00	00:00	00:00	00:00
ON	00:00 S1	00:00 S1	00:00 S1	00:00 S1
OFF	00:00	00:00	00:00	00:00
ON	00:00 S1	00:00 S1	00:00 S1	00:00 S1
OFF	00:00	00:00	00:00	00:00

← → CHANGE ESC



Za pomocą funkcji strzałek wybierz czas i / lub poziom ciśnienia do ustawienia; przez funkcję "zmień" włącz ustawienie i zmień czas za pomocą funkcji strzałki (w lewo / w prawo); potwierdzić nową ustawioną wartość przez "enter".

Użyj "esc", aby wyjść z ustawień timera tygodniowego i powrócić do poprzedniej wizualizacji.

UWAGA: w przypadku wyłączenia przez timer, w głównej wizualizacji naciskaj przycisk start więcej niż 3 sekundy można wymusić uruchomienie sprężarki.

7. KOMUNIKAT ALARMOWY Z BEZPOŚREDNIM WYŁĄCZENIEM SPRĘŻARKI.

KOD	WIADOMOŚĆ	PRZYCZYNA
1	Awaryjne zatrzymanie	Przycisk zatrzymania awaryjnego otwarty (IN 1)
2	Silnik termiczny	Silnik termiczny otwarty (IN 2)
3	Wentylator termiczny	Otwarty wentylator termiczny (IN 3)
4	Drzwi otwarte	IN 5 otwarte, jeśli skonfigurowano jako drzwi Micro (S11 = 2)
5	Brak fazy	Jedna lub więcej fazy utracona w czasie ponad 400 m.s.
6	Zła faza	Odwrocenie fazy (sprawdź każdy rozruch silnika)
7	Sekundowy przełącznik ciśnieniowy	Wszystkie wejścia IN1 ÷ IN6 są otwarte
8	Wysokie ciśnienie	Ciśnienie robocze nad zestawem WP2
9	Błąd sondy temperatury	Awaria sondy temperatury powietrza
10	Wysoka temperatura	Temperatura końcowa powietrza powyżej ustawionej WT1
11	Niska temperatura	Temperatura końca powietrza niższa niż ustawiona WT5
12	Brak zasilania	Sygnalizacja włączenia zasilania w przypadku wyłączenia zasilania, gdy sprężarka była włączona i wybrany jako ręczny restart
13	RS 232 NR.1 Awaria	Przerwano komunikację z centralą
14	Niskie napięcie	Zasilanie sterownika mniejszego niż 9 V (-40%); Resetuj tylko akceptowane gdy moc przekracza 10,5 V (-30%)
15	RS 232 NR.1 Awaria	5 sekund od aktywacji monitorowania sterowania MODBUS bez dowolny pakiet z powrotem
66	Wysoka temperatura powietrza	Temperatura przekroczona STA1 - sprężarka wyłącza się, gdy pomocnicza sonda jest ustawiona jako temperatura absolutna (S09= 1)

8. WIADOMOŚCI ALARMOWE – SPRĘŻARKA NIE WŁĄCZA SIĘ PO UPŁYWIE 30 SEKUND

KOD	WIADOMOŚĆ	PRZYCZYNA
20*	Filtr separatora	Różnicowy przełącznik ciśnieniowy otwarty filtr (IN6)
21	Temperatura silnika	Wejście PTC otwarte
22	Awaria przetwornika ciśnienia	Awaria przetwornika ciśnienia roboczego
24	Bezpieczeństwo	Minał czas zadziałania CAF, wykryto alarm tylko wtedy, gdy parametr Safety został ustawiony na TAK
26**	Odcięcie dla sprawdzenia sprężarki	Minał timer C-h
71	Alarm filtra separatora	Delta P. ponad ustawiony SP2; automatyczny reset podczas delta P < SP2- 0,2 bara i prasę pomocniczą. Włączony przetwornik (S08 = 1)
73	Awaria przetwornika ciśnienia pomocniczego	Awaria przetwornika ciśnienia pomocniczego
80	Napęd wyłączony	Wyłączenie napędu (odcięcie od komunikacji szeregowej i / lub IN10 otwarte): podążaj za ciągiem alarmowym napędu w przypadku połączenia szeregowego
81	Alarm napędu	Nieaktywny alarm na napędzie (z połączenia szeregowego), postępuj zgodnie z napędem ciąg alarmu, jeśli jest dostępny
83	Łączność z napędem	Brak komunikacji z przemiennikiem, sprawdź okablowanie i ustawienia szeregowo na napęd

* Alarm "FILTR SEPARATORA" jest generowany tylko wtedy, gdy sprężarka ładuje się, temperatura końcowa powietrza jest wyższa niż 45 ° C. a zegar WET8 upłynął.

** Alarm "SHUTOFF FOR COMPRESSOR CHECK" zostaje wykryty po raz pierwszy 100 przed upływem czasu "C-h": po pierwszym zresetowaniu alarm będzie wizualizowany ponownie co 50 minut (tylko alarm wizualny) przez następne 100 godzin pracy przypominające o konserwacji; gdy minie 100 godzin (upłynął czas C-h), wyłączenie sprężarki i możliwe jest ponowne uruchomienie tylko po zresetowaniu do licznika konserwacji.

9. OSTRZEŻENIA (ALARMY WIZUALNE)

KOD	WIADOMOŚĆ	PRZYCZYNA
30	Utracone dane	Dane domyślne są ładowane do kontrolera (po włączeniu zasilania sprawdź dane suma kontrolna w EEPROM)
31	Filtr powietrza	IN5 zamknięty, jeśli skonfigurowany jest jako przełącznik ciśnienia filtra powietrza (S11 = 1)
32	Ostrzeżenie o temperaturze	Temperatura powyżej ustawionej WT2; automatyczne resetowanie, gdy temperatura jest niższa WT2 -5 ° C
33	Ostrzeżenie o niskim napięciu	Zasilanie sterownika poniżej 10,5 V (-30%); automatyczny reset, gdy wzrost mocy powyżej 12 V (-20%)
34	Wysokie napięcie	Zasilanie sterownika ponad 20,3V (+ 35%); automatyczny reset, gdy moc spada poniżej 19,3V (+ 30%)
35	RS 232 nr 2 utracone	W przypadku włączenia trybu Multiunit komunikacja zostaje przerwana a sprężarki działają według własnego zestawu ciśnień, stojąc samotnie
36	Max Start/godzinę	Informuj, że sprężarka nigdy się nie zatrzyma przed upływem 1 godziny od pierwszego uruchomienia
37	Multiunit utracony	Brak komunikacji lub błąd Master: każdy slave pracuje sam
65	Zegar utracony	Uruchomienie i zatrzymanie sprężarki muszą być obsługiwane ręcznie; Zegar sterujący Master / Slave sterowany jest za pomocą mikrokontrolera
67	Ostrzeżenie o bezpiecznej temperaturze	Temperatura powyżej ustawionej STA2, jeżeli pomocnicza sonda jest skonfigurowana jako absolutna temperatura (S09 = 1); resetowanie automatycznego resetowania po przekroczeniu temperatury w dół ustawioną wartość
68	Sonda zewnętrznej temperatury utracona	Błąd sondy temperatury zewnętrznej
69	Delta temperatury	Temperatura przekroczona STT1 - reset z temperaturą poniżej ustawionej STT1- 5 ° C, jeżeli sonda pomocnicza jest ustawiona jako temperatura różnicowa (S09 = 2)
70	Wysoka temperatura osuszacza	Temperatura powyżej ustawionej STD1 - reset z temperaturą poniżej ustawionej STD1- 5 ° C, jeżeli pomocnicza sonda jest skonfigurowana jako suszarka (S09 = 3)
72	Ostrzeżenie filtra separatora	Delta P. ponad ustawiony SP3; automatyczny reset z delta P <SP3- 0,2 bara i pomocniczy przetwornik aktywny (S08 = 1);
74	DLS/ Czas letni	W przypadku ustawienia czasu po włączeniu lub zmianie czasu (o 2:00 w nocy rano w ostatnią niedzielę marca i października)
79	Sonda pomocniczej/zewnętrznej temperatury utracona	Awaria sondy temperatury zewnętrznej, jeśli jest skonfigurowana jako różnica temperatur lub osuszacz (S09 = 2) lub (S09 = 3)

10. WIADOMOŚCI WIZUALIZOWANE TYLKO DO LISTY ALARMÓW

KOD	WIADOMOŚĆ	PRZYCZYNA
40	Ręczny restart	Zrestartuj zestaw z automatycznego na ręczny
41	Automatyczny restart	Zrestartuj zestaw z ręcznego na automatyczny

11. KOMUNIKATY OBSŁUGI

KOD	WIADOMOŚĆ	PRZYCZYNA
50	Zmień filtr powietrza	Minął czas działania parametru CAF w menu KONSERWACJA
51	Zmień filtr oleju	Minął czas działania parametru COF w menu KONSERWACJA
52	Zmień filtr separatora	Minął czas działania parametru CSF w menu KONSERWACJA
53	Zmień olej	Minął czas działania parametru C--F w menu KONSERWACJA
54	Sprawdź kompresor	Minął czas działania parametru C-h w menu KONSERWACJA
55	Nasmarować łożyska	Minął czas działania parametru BL w menu KONSER