VRK 20 SPALINOWA SPRĘŻARKA ŚRUBOWA (2000L/MIN, 7BAR) ROTAIR



47 000,00 zł z VAT

SKU: 107-900010-F

OPIS PRODUKTU

SPALINOWA SPRĘŻARKA PRZEWOŹNA ROTAIR VRK20

Spalinowy Kompresor śrubowy VRK 20:

- Wydajność: **1700 l/min**
- Wydajność: **102 m3/h**
- Moc silnika: **16,5 kW / 22,5 KM**
- Ciśnienie robocze: **7 bar**
- Zasilanie: **spalinowe**
- Silnik: **HONDA GX690**
- Pojemność silnika: **690 cm3**
- Wymiary: **1125x775x1015 mm**
- Waga: **230 kg**

Seria kompresorów spalinowych VRK nagrodzonych w konkursie “Laur Eksperta” jako innowacyjny produkt roku 2022

Sprężarka spalinowa VRK 20 zasilana jest silnikiem spalinowym HONDA GX690 generujący 22,5 KM (przy 3600 obr/min). Zastosowanie takiego silnika w sprężarce śrubowej pozwala osiągnąć wydajność na poziomie 1900l/min przy ciśnieniu powietrza 6 bar (roboczo). Kompresor spalinowy Rotair to idealne rozwiązanie dla osób, które chcą BARDZO wydajne urządzenie, które nie potrzebuję stałego dostępu do prądu. Co najlepsze - te urządzenia mogą działać bez przerwy, wiele roboczogodzin.

Dodatkowo w maszynie Rotair VRK20 zastosowano tłumik pod maszyną - oznacza to, że spalinowa sprężarka śrubowe jest cichsza i bardziej komfortowa w użytkowaniu.

UWAGA!!

Kompresor w standardzie oferujemy kompresor z wydajnością 1700l/min oraz z ciśnieniem roboczym 7 bar. **Możliwe jest podniesienia wydajności do 2000l/min oraz ciśnienia do 6bar**. Proces ten jest łatwy, przedstawiony w instrukcji obsługi - możesz zrobić to sam, bez potrzeby wynajmowania serwisu!

Cechy spalinowego kompresora Rotair:

- Tłumik pod maszyną, mniej hałasu i unika ryzyka przypadkowych poparzeń.

- Wentylator chłodzący osłonięty i niedostępny.
- Wentylator chłodzący na osi silnika.
- Intuicyjny rozrusznik / Zintegrowany licznik godzin / Manometr.
- Termostat z blokadą bezpieczeństwa przy wysokich temperaturach.
- Blok śrubowy o profilu konstrukcyjnym ROTAIR, maksymalna wydajność i bezpieczeństwo eksploatacji.
- Wysokowydajny napęd z paskiem trapezowym, łatwy w dostawie i przewymiarowany, aby zapewnić przekładnię przy mniejszej konserwacji

Przemyślana budowa sprężarki, która jest prosta w obsłudze i zawsze gotowa do działania

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja kompresora ułatwia wykonywanie prac konserwacyjnych - wszystkie filtry (z wyjątkiem filtra powietrza) są typu Spin-On, zaś wszystkie części ruchome są niedostępne, zabezpieczone, zgodnie z najbardziej rygorystycznymi normami bezpieczeństwa.

Efektywny układ sterowania pneumatycznego sprężarki spalinowej został opracowany w całości przez firmę Rotair. Umożliwia on automatyczną regulację obrotów silnika w zależności od objętości doprowadzanego powietrza. Takie rozwiązanie zapewnia nie tylko wysoką wydajność spalinowego kompresora śrubowego, ale także niskie zużycie paliwa - co z pewnością jest ważne podczas długotrwałych prac.

Standardowe wyposażenie sprężarki spalinowej VRK:

- Elektryczny rozrusznik
- Wyciszona obudowa kompresora
- Układ sterowania pneumatycznego sprężarki
- Zintegrowany licznik roboczogodzin oraz manometr ułatwiają kontrolowanie pracy urządzenia
- Termostat z wyłącznikiem bezpieczeństwa w wysokich temperaturach
- Tłumik znajduje się pod obudową, co pozwala na redukcję hałasu i zmniejszenie ryzyka wypadków przy użytkowaniu
- Jednostopniowy powiększony filtr powietrza do sprężarki, który zapewnia doskonałe filtrowanie doprowadzanego powietrza
- Wbudowany zbiornik separatora z podwójnym wewnętrznym filtrem separatora oraz zewnętrznym filtrem typu “spin-on” zapewniające szybką konserwację
- Filtr oleju w sprężarce oraz filtr oleju w silniku pozostają rozdzielone
- Wszystkie ruchome części sprężarki nie są dostępne zgodnie z najostrzejszymi normami bezpieczeństwa
- Uchwyt do podnoszenia zapewnia łatwy transport i załadunek
- Powiększony trapezowy napęd paskowy kompresora mobilnego o wysokiej wydajności i ułatwionym zasilaniu gwarantuje uzyskanie przełożenia przy minimalnych nakładach czynności konserwacyjnych

DANE TECHNICZNE:

Ciśnienie robocze [bar]:	7 bar
Wydajność [l/min]	1700
Zespół napędowy silnik-sprzęgło	Przewymiarowany XPZ z napędem pasowym
Układ chłodzenia sprężarki	Powietrze / olej
Pojemność oleju w sprężarce	5l
Temperatura wylotu powietrza	40°C + temperatura otoczenia
Typ zaworów powietrza	1 x 3/4"
Poziom hałasu EEC nr 2000/14	< 97 LWA
Pojemność akumulatora	12V cc - 330A-45Ah (EN)
Pojemność zbiornika paliwa	15l
Silnik:	HONDA GX690
Układ silnika:	Widlasty
Emisja spalin:	EURO 5
Pojemność silnika:	690 cm3
Liczba cylindrów:	2
Doładowanie:	NIE
Moc silnika przy 3600 obr./min:	16,5 kW-22,5 KM
System chłodzenia:	Powietrze
System smarowania:	Olej
Wydajność układu smarowania:	1,9l
Min.›Maks. temperatura pracy:	-10°C › +50°C
Maks. wysokość (m) n.p.m:	1800 m n.p.m.

DANE TECHNICZNE

Weight	12 kg
Wydajność [l/min]	1200-2000