GDT 59-270-560/15 SPRĘŻARKA TŁOKOWA (270L, 4KW, 15BAR) GUDEPOL

8 200,00 zł z VAT

Kompresor olejowy **Gudepol GD 59-270-560/15 bar** to produkt, który powinien znaleźć się w **każdym przydomowym garażu** czy **małym warsztacie**. Olejowa konstrukcja i duża wydajność sprawiają, że sprawdzi się nawet przy bardziej wymagających pracach. Wyposażony został w **270 litrowy** zbiornik oraz silnik o **mocy 4,0 kW** generujący **ciśnienie max. 15 bar**. Kompresor pracuje z wydajnością **560 l / min.**

SKU: GDT59-270-560/15

OPIS PRODUKTU

DANE TECHNICZNE:

Wydajność ssawna [l/min]	560
Wydajność ssawna [m3/h]	32
Pojemność zbiornika [litry]	270
Ciśnienie max [bar]	15
Moc silnika [kW]	4,0
Ilość tłoków [n0]	2
Stopnie sprężania [n0]	2
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	81
Obroty [obr/min]	1100
szer. x gł. x wys. [cm]	152x5x126

Waga [kg]	175

OLEJOWA SPRĘŻARKA TŁOKOWA GUDEPOL GD 59-270-560/15 BAR

Kompresor olejowy **Gudepol GD 59-270-560/15 bar** to produkt, który powinien znaleźć się w **każdym przydomowym garażu** czy **małym warsztacie**. Olejowa konstrukcja i duża wydajność sprawiają, że sprawdzi się nawet przy bardziej wymagających pracach. Wyposażony został w **270 litrowy** zbiornik oraz silnik o **mocy 4,0 kW** generujący **ciśnienie max. 15 bar**. Kompresor pracuje z wydajnością **560 l / min.**

ZASTOSOWANIE:

Niski pobór energii i niewielkie wymiary sprawiają, że idealnie nadają się do pracy w przydomowym gospodarstwie lub małym warsztacie. Można go wykorzystać przy:

- zasilaniu narzędzi pneumatycznych,
- malowaniu niewielkich powierzchni,
- pompowaniu kół, piłek, pontonów itp.,
- czyszczeniu trudno dostępnych miejsc,
- przedmuchiwaniu i czyszczeniu urządzeń komputerowych,
- różnorodnych pracach przy domu i ogrodzie.

CECHY:

- Sprężarka z napędem pasowym-dwustopniowa o podwyższonym ciśnieniu.
- Sprężarka wyposażona w filtr ssawny powietrza o gradacji 25um.
- Żeliwny cylinder gwarantuje dłuższą żywotność i wydajne chłodzenie.
- Uszczelnienie tłoka w cylindrze za pomocą trzech pierścieni zapewnia niskie zaolejenie sprężanego powietrza.
- Modułowa płyta zaworowa zapewnia na stałym poziomie przepływ powietrza, dzięki ciągłemu chłodzeniu poprzez strumień powietrza zasysającego.
- Łatwa kontrola poziomu oleju poprzez wziernik.
- Dwustopniowy proces sprężania najpierw do 4 bar i ostatecznie do ciśnienia max w zbiorniku, z pośrednim układem chłodzenia.
- Zasilanie 400/50Hz.
- Sprężarka tłokowa w której silnik jest połączony poprzez przekładnię pasową z agregatem sprężarkowym.

- Dwa tłoki umieszczone obok siebie w jednym cylindrze, układ rzędowy.
- Dwustopniowe sprężanie powietrza, przy jednoczesnym zastosowaniu chłodnicy powietrza w procesie sprężania międzystopniowego, dzięki czemu uzyskujemy większą sprawność.
- Zbiornik wyposażony w kółka i rączkę, dzięki czemu łatwo się ją przemieszcza.
- Wyposażona w manometr kontrolny ciśnienia w zbiorniku i reduktor ciśnienia z dwoma szybkozłączami ułatwiającymi podłączenie narzędzi.
- Praca sprężarki kontrolowana jest przez wyłącznik ciśnieniowy zapewniający jej pracę w automacie.
- Samoczynne uruchomienie przy minimalnym ciśnieniu i włączenie po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.
- Dodatkowo sprężarka wyposażona w zaworek odciążający zabezpieczający silnik przed przeciążeniem i ułatwiający ponowny rozruch sprężarki.
- Zbiornik sprężonego powietrza zabezpieczony zaworem bezpieczeństwa i wyposażony w zaworek ułatwiający odwodnienie zbiornika.
- Zastosowanie dużych średnic łożysk w systemie ułożyskowania wału korbowego gwarantuje ich długą żywotność.

Wydajność

to aż 560 L / min

Żywotność

dzięki olejowemu silnikowi

Bezpieczeństwo

zapewnione przez zawór odciążający

Wielozadaniowość

zastosowanie przy wielu pracach

Masz dodatkowe pytania lub problem z doborem komponentów?

Jesteśmy dla Ciebie od poniedziałku do piątku w godzinach **od 8:00 do 16:00**:

Zadzwoń: +48 58 562 40 14

Napisz: biuro@pneumatyka.eu

Masz dodatkowe pytania lub problem z doborem komponentów?

Jesteśmy dla Ciebie od poniedziałku do piątku w godzinach **od 8:00 do 16:00**:

Zadzwoń: +48 58 562 40 14

Napisz: biuro@pneumatyka.eu

DANE TECHNICZNE

Weight	12 kg
Producent	Gudepol
Ciśnienie max [bar]	15
Moc silnika [kW]	4,0
Pojemność zbiornika [l]	270
Wydajność teoretyczna [l/min]	560
Rodzaj zasilania	400
Rodzaj sprężarki	Tłokowa
Wysyłka	Wysyłka: 2-3 dni
Wydajność [l/min]	500-800