

GD 49-200-560 SPRĘŻARKA TŁOKOWA (200L, 3KW, 10BAR) GUDEPOL**5 593,43 zł z VAT**

Kompresor olejowy **GudePol GD 49-200-560-NEW** to produkt, który powinien znaleźć się w **każdym przydomowym garażu** czy **małym warsztacie**. Olejowa konstrukcja i duża wydajność sprawiają, że sprawdzi się nawet przy bardziej wymagających pracach. Wyposażony został w **200 litrowy** zbiornik oraz silnik o **mocy 3 kW** generujący **ciśnienie max. 10 bar**. Kompresor pracuje z wydajnością **560 l / min.**

SKU: GD49-200-560

OPIS PRODUKTU

KOMPRESOR TŁOKOWY GD 49-200-560 NEW

Sprężarka tłokowa GD 49-200-560 NEW

- Wydajność: **560 l/min**
- Wydajność: **33,6 m³/min**
 - Zbiornik: **200 l**
- Ciśnienie maksymalne: **10 bar**
 - Moc silnika: **3,0 kW**
 - Ilość cylindrów: **2 [n0]**
 - Stopnie sprężania: **2 [n0]**
 - Obroty: **1450 obr/min**
 - Zasilanie: **400 V**
- Wymiary: **150 x 45 x 110 cm**
 - Waga: **128 kg**

Kompresor olejowy **Gudepol GD 49-200-560-NEW** to produkt, który powinien znaleźć się **w każdym przydomowym garażu czy małym warsztacie**. Olejowa konstrukcja i duża wydajność sprawiają, że sprawdzi się nawet przy bardziej wymagających pracach. Wyposażony został w **200 litrowy zbiornik** oraz **silnik o mocy 3 kW** generujący **ciśnienie max. 10 bar**. Kompresor pracuje z **wydajnością 560 l / min**.

Korzyści wynikające z zakupu sprężarki Gudepol:

- redukcja kosztów eksploatacyjnych - serwisowanie we własnym zakresie po przez zamawianie pakietu serwisowego
 - znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej
 - prosta obsługa kompresora
- potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
 - wysoka wydajność tłoków
- kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne

- 2 lat gwarancji

Mocny silnik elektryczny

Silnik został wykonany z uwzględnieniem **najnowszej technologii**, która umożliwiła stworzenie **bardzo mocnej jednostki** napędowej o stosunkowo niskim poborze energii, co pozwala na **redukcję poboru prądu**.

Reduktor ciśnienia

Sprężarka jest **wyposażona w reduktor ciśnienia** z dwoma wyjściami, z innowacyjnym mechanizmem regulacji, a także w **duży manometr** usytuowany na kompresorze w pozycji ułatwiającej odczyt parametrów.

Wydajna pompa

Zastosowanie **dwóch tłoków** umieszczonych obok siebie w jednym cylindrze w **układzie rzędownym**, zapewnia wysoką wydajność na poziomie **560 l/min**.

Kompresor **automatycznie uruchamia** się przy minimalnym ciśnieniu i **wyłącza** po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia (8-10 bar).

Wyłącznik ciśnieniowy

Kompresor wyposażono w **wysokiej klasy presostat** z zabezpieczeniem termicznym. **Wyłącznik automatycznie wyłącza** kompresor gdy ciśnienie osiągnie maksymalną wartość i włącza go, gdy wartość ciśnienia spadnie.

Zastosowanie:

Niski pobór energii i niewielkie wymiary sprawiają, że idealnie nadają się do pracy w przydomowym gospodarstwie lub małym warsztacie. Można go wykorzystać przy:

- zasilaniu narzędzi pneumatycznych,
- malowaniu niewielkich powierzchni,
- pompowaniu kół, piłek, pontonów itp.,
- czyszczeniu trudno dostępnych miejsc,
- przedmuchiwaniu i czyszczeniu urządzeń komputerowych,
- różnorodnych pracach przy domu i ogrodzie.

Cechy kompresora 200l GD 49-200-560:

- Sprężarka z napędem pasowym-dwustopniowa.
- Zbiornik wyposażony w kółka i rączkę dzięki czemu łatwo się ją przemieszcza.
 - Sprężarka posiada reduktor ciśnienia z dwoma szybkozłączami.
- Sprężarki tłokowe w których silnik jest połączony poprzez przekładnię pasową z agregatem sprężarkowym.
 - Sprężarka wyposażona w elektryczny kabel przyłączeniowy zasilanie 400V/50Hz.
- Sprężarka posiada zabezpieczenie termiczne chroniące silnik przed przeciążeniem.
 - Dwa tłoki umieszczone obok siebie w jednym cylindrze, układ rzędowy.
 - Żeliwny cylinder gwarantuje długą żywotność i wydajne chłodzenie.
- Uszczelnienie tłoków w cylindrach za pomocą trzech pierścieni, zapewnia niskie zaolejenie sprężonego powietrza.
 - Łatwa kontrola poziomu oleju poprzez wziernik.
- Dwustopniowe sprężanie powietrza przy jednoczesnym zastosowaniu chłodnicy powietrza w procesie sprężania międzystopniowego, dzięki czemu uzyskujemy wyższą sprawność.
 - Sprężarka wyposażona w manometr kontrolny ciśnienia w zbiorniku.
- Praca sprężarki kontrolowana jest przez wyłącznik ciśnieniowy zapewniający jej pracę w automacie.
- Samoczynne uruchomienie przy minimalnym ciśnieniu i wyłączenie po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.
- Dodatkowo sprężarka wyposażona w zaworek odciążający zabezpieczający silnik przed przeciążeniem i ułatwiający ponowny rozruch sprężarki.
 - Zbiornik sprężonego powietrza zabezpieczony zaworem bezpieczeństwa i wyposażony w zaworek ułatwiający odwodnienie zbiornika.
- Zastosowanie dużych średnic łożysk w systemie ułożyskowania wału korbowego gwarantuje ich długą żywotność.

DANE TECHNICZNE:

Wydajność ssawna [l/min]	560
Wydajność ssawna [m ³ /h]	33,6
Pojemność zbiornika [litry]	200
Ciśnienie max [bar]	10
Moc silnika [kW]	3,0
Ilość tłoków [n0]	2
Stopnie sprężania [n0]	2
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	80

Obroty [obr/min]	1450
szer. x gł. x wys. [cm]	1500x450x1100
Waga [kg]	128

Wydajność

to aż 560 L / min

Żywotność

dzięki olejowemu silnikowi

Bezpieczeństwo

zapewnione przez zawór odciążający

Wielozadaniowość

zastosowanie przy wielu pracach

Masz dodatkowe pytania lub problem z doбором komponentów?

Jesteśmy dla Ciebie od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 16:00:

[Zadzwoń: +48 58 562 40 14](tel:+48585624014)

[Napisz: \[biuro@pneumatyka.eu\]\(mailto:biuro@pneumatyka.eu\)](mailto:biuro@pneumatyka.eu)

DANE TECHNICZNE

Weight	12 kg
Producent	Gudepol
Moc silnika [kW]	3
Wydajność teoretyczna [l/min]	560

Pojemność zbiornika [l]	200
Ciśnienie max [bar]	10
Rodzaj zasilania	400
Rodzaj sprężarki	Tłokowa
Wydajność [l/min]	500-800

