

SEPARATOR CYKLONOWY SA 0220

**2 000,00 zł z VAT**

SKU: 03A.1320.G

OPIS PRODUKTU

SEPARATOR CYKLONOWY SA 0220

Zadaniem cyklonowego separatora typu SA jest odprowadzenie z instalacji sprężonego powietrza kondensatu wodno-olejowego. Sprężone powietrze po dostaniu się do separatora cyklonowego zostaje silnie zawirowane poprzez specjalnie ukształtowaną budowę wnętrza separatora. Wykroplony kondensat zostaje odrzucony poprzez działanie siły odśrodkowej na ścianki separatora, po których spływa na jego dno. Stąd za pomocą ręcznego lub automatycznego spustu kondensatu (opcja) jest odprowadzany na zewnątrz. Separatory cyklonowe nie mają wkładów wymiennych, dlatego koszt inwestycji jest jednorazowy. Ewentualna wymiana separatora może nastąpić tylko w wyniku uszkodzenia mechanicznego urządzenia.

Separator cyklonowy wprowadza przechodzące przez niego powietrze w ruch wirowy, dzięki czemu większość kondensatu osadza się na ściankach urządzenia i spływa do odprowadzającego go przewodu. To proste urządzenie jest częścią podstawowych filtrów, filtroreduktorów i stacji przygotowania powietrza, co czyni go najczęściej spotykanym separatorem w pneumatyce.

Dane techniczne:

- maksymalny przepływ 22000 l/min
 - przyłącze 2 1/2"
- maksymalny przepływ 1320 m³/h
 - maksymalne ciśnienie 16 bar

Jeśli chcesz dowiedzieć się więcej o separatorach przeczytaj nasz [ARTYKUŁ](#)