

**KOMPRESOR ŚRUBOWY GD-VDBI11 30/10 (4500L/MIN, 30KW, 10BAR) GUDEPOL****72 766,80 zł z VAT**

Seria kompresorów VDBI powstała na bazie najnowszych standardów, panujących na rynku sprężarek przemysłowych. Została stworzona z myślą o zakładach produkcyjnych oraz średnich i dużych przedsiębiorstwach. Konstrukcja napędu bezpośredniego to pewność, że kompresor serii VDBI zawsze osiąga najwyższy stopień wydajności i energooszczędności. Wyposażenie sprężarki w falownik o szerokim zakresie pracy, nadaje pełną adaptacyjność do warunków przemysłowej sieci pneumatycznej. Wolnoobrotowość i zmiennoobrotowość sprężarek z napędem bezpośrednim wpływa na większą żywotność

poszczególnych elementów sprężarki, mniejsze straty powietrza oraz niskie koszty serwisowania. Dodatkowo kompresor możemy doposażyć w wymiennik ciepła, który przekłada się bezpośrednio na oszczędności w postaci darmowego ogrzewania lub ciepłej bieżącej wody.

**SKU:** GD-VDBI11/30/10

## OPIS PRODUKTU

### DANE TECHNICZNE:

|                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Wydajność [l/min]              | min. 1100 - max. 4500             |
| Wydajność [m <sup>3</sup> /h]  | min. 66 - max. 270                |
| Pojemność zbiornika [litry]    | nie dotyczy (zbiornik opcjonalny) |
| Ciśnienie max [bar]            | 10                                |
| Moc silnika [kW]               | 30                                |
| Napięc. zasil. [V]             | 400                               |
| Hałas [dB]                     | 70                                |
| Przyłącze [cale]               | 1-1/4"                            |
| Stacja przygotowania powietrza | Opcjonalnie                       |
| szer. x dł. x wys. [cm]        | 175x90x160                        |
| Waga [kg]                      | 770                               |

**UWAGA! URZĄDZENIE WYPOSAŻONE JEST W ZINTEGROWANY FAŁOWNIK NX-D**

### NAJISTOTNIEJSZE ATUTY DECYDUJĄCE O WYJĄTKOWOŚCI PROJEKTU VDBI:

- niskie koszty serwisowania na terenie całego kraju
- znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej
- prosta obsługa kompresora
- potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- wysoka wydajność modułu śrubowego względem mocy silnika elektrycznego
- kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne

- 5 lat gwarancji

- możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora
- funkcja połączenia w kaskadę/macierz

#### DANE TECHNICZNE

|                                       |                                   |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Weight</b>                         | 12 kg                             |
| <b>Producent</b>                      | <a href="#">Gudepol</a>           |
| <b>Wydajność teoretyczna [l/min]</b>  | <a href="#">4500</a>              |
| <b>Moc silnika [kW]</b>               | <a href="#">30</a>                |
| <b>Pojemność zbiornika [l]</b>        | <a href="#">brak</a>              |
| <b>Ciśnienie max [bar]</b>            | <a href="#">10</a>                |
| <b>Rodzaj zasilania</b>               | <a href="#">400</a>               |
| <b>Stacja przygotowania powietrza</b> | Opcjonalnie                       |
| <b>Rodzaj sprężarki</b>               | <a href="#">Śrubowa</a>           |
| <b>Wydajność [l/min]</b>              | 1200-2000, 800-1200, powyżej 2000 |
| <b>Wysyłka</b>                        | <a href="#">Wysyłka: do 7 dni</a> |

